KOSTER UC 300

Scheda Tecnica CT 253 010

Emissione: 13/12/2018

Rivestimento privo di solventi per KÖSTER UC 100 e KÖSTER UC 200 e primer per il sistema KÖSTER UC

Caratteristiche
KÖSTER UC 300 è primer e rivestimento esente da solventi in un unico prodotto. Può essere utilizzato tal quale come primer e come sealer, oppure miscelato con il pigmento KÖSTER UC Pigment Paste può venire utilizzato come strato finale decorativo per KÖSTER UC 100 e KÖSTER UC 200.

Dati Tecnici

Rapporto di miscelazione	4.45 kg comp. liquido (A) 3.70 kg comp. resina.(B) 1.85 kg comp. polvere (C) 0.45 kg KÖSTER Pigment Paste
Densità (+ 20 °C)	1.06 g / cm^3
Pot life a + 23 °C	ca. 15 min.
Temperatura di applicazione	da + 5 °C a + 25 °C
Punto di rugiada	min di +3 °C

Campi di applicazione
KÖSTER UC 300 viene utilizzato come primer per supporti assorbenti prima dell'applicazione del sistema KÖSTER UC e come rivestimento finale di KÖSTER UC 100 e KÖSTER UC 200. Per applicazioni decorative KÖSTER UC 300 può essere colorato in varie tonalità utilizzando KÖSTER UC Pigment Paste. KÖSTER UC 300 è adatto per l'utilizzo nell'industria alimentare, panificazione, industria farmaceutica, aree di riempimento e confezionamento, impianti di imbottigliamento, spazi multifunzionali, stabilimenti di produzione, garage, percorsi carrabili all'interno degli stabilimenti, magazzini, impianti igienici, strutture agricole come silos e mangiatoie e molte altre applicazioni.

Preparazione del fondo
Il supporto deve essere asciutto, privo di parti incoerenti, senza residui di olio o grasso. Superfici contaminate o sporche, lisciate a macchina o polverose devono essere preparate fino ad ottenere un supporto rivestibile. La superficie può essere preparata meccanicamente tramite pallinatura al fine di ottenere una ruvidità confrontabile con lo standard ICRI SPP 3 - 4. La polvere generata deve essere completamente rimossa. Fessure e difetti superficiali maggiori di 5 mm devono essere aperti e puliti. Successivamente verranno riempiti con KÖSTER LF-BM miscelato con sabbia di quarzo. Fessure superficiali e supporti assorbenti possono essere pretrattati con KÖSTER UC 300 senza pigmenti. I supporti con grande trasmissione al vapore o umidità di risalita devono essere prima trattati con KÖSTER VAP I 2000. È responsabilità del committente o dei suoi rappresentanti di valutare il supporto rispetto al contenuto di umidità e ai possibili contaminanti presenti. Contattare il nostro dipartimento tecnico per ulteriori dettagli e linee guida riguardo ai metodi di valutazione e test.

Applicazione
Pianificare l'installazione
Una adeguata pianificazione è essenziale per ottenere un aspetto uniforme. Le riprese saranno visibili nel pavimento finale. Progettare l'applicazione in sezioni che possano essere rivestite in massimo 15 minuti per evitare le linee di ripresa. Il lavoro deve essere pianificato in modo da miscelare il prodotto con continuità, così che ogni preparazione successiva possa essere intergrata nelle precedente.

Trattare fessure e difetti nel supporto
Piccoli difetti nel supporto vengono riempiti con KÖSTER LF-BM miscelato con sabbia di quarzo. Le fessure più larghe devono essere aperte e riempite con KÖSTER LF-BM e quarzo. Le asperità del pavimento vanno levigate prima di installare KÖSTER UC 300.

La temperatura ambientale e della superficie deve essere almeno +3°C sopra al punto di rugiada durante l'applicazione e nelle 12 ore successive.

Miscelazione
KÖSTER UC 300 è composto da tre componenti. Tutti i componenti vanno portati ad una temperatura tra +15°C e +25°C prima dell'applicazione. Miscelare sempre confezioni complete, e svuotare del tutto ogni confezione. Non miscelare mai parzialmente il contenuto di una confezione. Scegliere una zona adatta alla miscelazione e stendere un foglio di PE o un telone per proteggere il pavimento. Non miscelare o applicare direttamente sotto il sole o a una temperatura superiore a + 25 °C. Organizzarsi con diversi recipienti per la miscelazione e ruotare il loro utilizzo per ridurre i tempi di attesa fra una miscelazione e l'altra. Prima di iniziare la miscelazione assicurarsi che tutto il lavoro di preparazione sia completato e che tutta l'attrezzatura necessaria sia pronta. Una volta che l'installazione è iniziata non può essere interrotta. Il tempo di miscelazione va misurato con il cronometro. Miscelare il componente A con il componente B per circa 30 secondi con un miscelatore per resine, per esempio KÖSTER Resin Stirrer, a circa 300 rpm (giri al minuto). Se il prodotto viene colorato, la pasta KÖSTER UC Pigment Paste viene aggiunta e miscelata insieme ai componenti. Solo dopo aver miscelato i componenti A e B viene aggiunta la parte in polvere e miscelata con un trapano a due fruste, come KÖSTER Double Paddle Mixer. Aggiungere la polvere lentamente e miscelare per 2 minuti. Assicurarsi che il materiale che si attacca ai bordi del recipiente venga rimescolato completamente all'interno. Rinvasare il materiale e miscelare per un altro minuto. Quanto il prodotto è miscelato correttamente si stende facilmente ottenendo una superficie omogenea e liscia.

La miscelazione incompleta si manifesta con scarsa spandibilità e può portare a vescicamento superficiale. Il prodotto miscelato impropriamente va immediatamente riosso e scartato.

Rimuovere il prodotto dal miscelatore avviandolo ad alta velocità ed eliminando il prodotto rimanente. Pulire regolarmente il contenitore di miscelazione cosicché la vecchia miscela non venga a contatto con quella fresca. Questo potrebbe infatti determinare una maturazione irregolare e la comparsa di rigonfiamenti.

Applicare il materiale miscelato subito dopo la miscelazione.
Importante:

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sui risultati della nostra ricerca e sulla nostra esperienza pratica sul campo. Tutti i dati dei test riportati sono valori medi che sono stati ottenuti in condizioni standard. L´applicazione corretta, efficace e di successo dei nostri prodotti non è soggetta al nostro controllo. L´installatore è responsabile della corretta applicazione in considerazione delle specifiche condizioni di cantiere e dei risultati finali del processo di installazione. Questo può richiedere modifiche alle raccomandazioni qui riportate per i casi standard. Specifiche fatte dai nostri dipendenti o rappresentanti che modificano le specifiche contenute in questa linea guida tecnica necessitano della conferma scritta. Vanno comunque sempre rispettati gli standard normativi vigenti per l´installazione e il collaudo, le linee guida tecniche, e gli standard di buona pratica. La garanzia può essere applicata solo alla qualità dei nostri prodotti nell´ambito dei nostri termini e condizioni, ma non alla loro effettiva ed efficace applicazione. Questa linea guida è stata tecnicamente rivista; tutte le versioni precedenti sono superate.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstr. 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax 04941/9709-40 • E-Mail: info@koester.eu - Internet: www.koester.eu

- Miscelare solo la quantità di prodotto che può essere applicata in 15 minuti;
- Non tentare mai di rimescelare il prodotto che inizia a indurire;
- Va mantenuta sempre una differenza minima di temperature di + 3 °C sopra il punto di rugiada. Installare il prodotto a temperatura stabile oppure in calo.

Metodo di applicazione
Versare tutto il materiale miscelato sul pavimento formando una riga e distribuirlo nello spessore desiderato con uno spingiacqua di gomma dentato come KÖSTER Squeegee o un rullo a pelo corto. Rullare immediatamente nelle due direzioni. Utilizzare una spatola per distribuire il materiale nei bordi e nei dettagli e rullare immediatamente. Assicurarsi di lavorare rapidamente il prodotto fresco sopra a quello appena applicato per evitare segni di ripresa. Assicurarsi che gli attrezzi siano ben asciutti prima di entrare in contatto con KÖSTER UC 300. Controllare regolarmente il consumo di materiale durante l'applicazione per assicurarsi che gli attrezzi e il metodo di posa stiano producento lo spessore desiderato.
Quando vengono applicati KÖSTER UC 100 e KÖSTER UC 200 e seminati con spolvero di quarzo, la superficie deve essere leggermente carteggiata con un disco di grana 80 (dopo che è fuori tatto). Successivamente si procede con il rivestimento con KÖSTER UC 300, che viene versato sulla superficie, distribuito con lo squeegee e rullato con nelle due direzioni con un rullo a pelo corto.
Non rispettare accuratamente le istruzioni può portare a disuniformità nella tessitura e nel colore. Per aumentare la resistenza allo scivolamento è possibile seminare sulla superficie quarzo grosso. Dopo la semina rullare leggermente per incorporare l'aggregato nel rivestimento. Rullare eccessivamente può ridurre la resistenza allo scivolamento.
Pulire lo squeegee regolarmente con solvente per evitare l'accumulo di prodotto. Assicurarsi che gli attrezzi siano asciutti prima di entrare in contatto con KÖSTER UC 300

NOTE
Prevenire il contatto di KÖSTER UC 300 con l'umidità durante la posa e la maturazione. L'acqua può alterare l'aspetto superficiale. Fare maturare completamente il rivestimento. Sono richieste minimo 8 ore di maturazione a + 23 °C, e 24 ore a + 10 °C per la pedonabilità del rivestimento. Servono tempi maggiori affinchè il materiale raggiunga la massima resistenza.

La temperatura ideale di applicazione varia tra + 15 °C e + 25 °C. L'esposizione ai raggi UV modifica la tonalità di KÖSTER UC 300. La luce solare e le lampade alogene possono causare ingiallimento del rivestimento senza tuttavia alterarne le performance. Sono possibili piccole variazioni cromatiche tra i vari secchi. Quando si rende necessario ripetere un colore già effettuato, richiedere la disponibilità dei medesimi lotti di prodotto o di controllo qualità. KÖSTER UC 100 può risultare scivoloso quando unto. Non applicare su massetti non armati, asfalto o fondi bituminosi, piastrelle smaltate, mattoni non porosi, magnetite, rame, alluminio, poliesteri o membrane elastomeriche.

Consumi
8 mq per kit per strati di 200 micron

Pulizia degli attrezzi
Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'utilizzo con KÖSTER Universal Cleaner. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Confezioni

CT 253 010	confezione 10 kg: Comp. A 4.45 kg; Comp. B 3.70 kg; Comp. C 1.85 kg

Stoccaggio
Conservare il prodotto in ambiente asciutto e temperatura compresa fra +5 °C e +25 °C. Se conservato negli imballi originali ha una durata minima di 6 mesi.

Sicurezza
Indossare guanti e occhiali protettivi durante la manipolazione di KÖSTER UC 300. Rispettare tutte le norme di sicurezza e i regolamenti locali.

Prodotti correlati

KÖSTER LF-BM	CT 160
KÖSTER VAP I 2000	CT 230
KÖSTER VAP I 2000 FS	CT 233
KÖSTER VAP I 2000 UFS	CT 234
KOSTER UC 100	CT 251 026
KÖSTER UC Pigment Paste	CT 451
KÖSTER Universal Cleaner	X 910 010

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sui risultati della nostra ricerca e sulla nostra esperienza pratica sul campo. Tutti i dati dei test riportati sono valori medi che sono stati ottenuti in condizioni standard. L´applicazione corretta, efficace e di successo dei nostri prodotti non è soggetta al nostro controllo. L´installatore è responsabile della corretta applicazione in considerazione delle specifiche condizioni di cantiere e dei risultati finali del processo di installazione. Questo può richiedere modifiche alle raccomandazioni qui riportate per i casi standard. Specifiche fatte dai nostri dipendenti o rappresentanti che modificano le specifiche contenute in questa linea guida tecnica necessitano della conferma scritta. Vanno comunque sempre rispettati gli standard normativi vigenti per l´installazione e il collaudo, le linee guida tecniche, e gli standard di buona pratica. La garanzia può essere applicata solo alla qualità dei nostri prodotti nell´ambito dei nostri termini e condizioni, ma non alla loro effettiva ed efficace applicazione. Questa linea guida è stata tecnicamente rivista; tutte le versioni precedenti sono superate.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstr. 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax 04941/9709-40 • E-Mail: info@koester.eu - Internet: www.koester.eu